MAPEI

Ultrabond Eco V4 vodivý

Světlé, disperzní lepidlo s nízkým obsahem emisí pro vodivé textilní a pružné krytiny

2.2003

OBLAST POUŽITÍ

- Lepení vodivých krytin z PVC a textilu a vodivých pryžových krytin s broušenou rubovou stranou s tloušťkou do 4 mm a měděných pásů.

Příklady použití

ULTRABOND ECO V4 vodivý se používá k lepení:

- vodivých krytin z PVC,
- vodivých textilních krytin,
- vodivých pryžových krytin v pásech a deskách s broušenou
- rubovou stranou o tloušťce do 4 mm.

Použití tohoto výrobku je vhodné všude tam, kde by případné elektrostatické výboje mohly vést k nebezpečí výbuchu, nebo kde by mohly způsobit poruchu elektrických a elektronických přístrojů, např. v operačních sálech, laboratořích a chemických závodech, v prostředí s elektronickými přístroji, ve výpočetních střediscích atd.

Výše uvedené materiály mohou být lepeny na všechny savé podklady, které odpovídají normě a které se běžně požívají ve stavebnictví, včetně vytápěných podlah.

TECHNICKÉ VLASTNOSTI

ULTRABOND ECO V4 vodivý je snadno zpracovatelné světlé disperzní lepidlo s nízkým obsahem emisí, na bázi syntetické pryskyřice (s vodivými přísadami, vlákny) s krémovou konzistencí.
ULTRABOND ECO V4 vodivý není hořlavý a neobsahuje žádné škodliviny, proto není zdraví škodlivý a lze jej skladovat bez jakýchkoli zvláštních opatření.
ULTRABOND ECO V4 vodivý má velmi dobrou přilnavost a po době větrání (cca 0-10 minut při + 23°C) je vhodný pro lepení difúzně hustých krytin na savé podklady. Po době vytvrzení (cca 24-48 hodin) má pružný lepicí film dobrou kohezi a přídržnost.

DŮLEŽITÉ POKYNY

- Nejlepší podmínky pro zpracování jsou při teplotě + 15°C do + 35°C a relativní vlhkosti vzduchu < 75%. Nižší teploty a vysoká vlhkost vzduchu prodlužují dobu odvětrání a pokládky, vyšší teploty a nižší vlhkost vzduchu ji zkracují.
- Zubová stěrka, která se používá k nanášení, se volí podle typu krytiny.

POKYNY PRO POUŽITÍ

Příprava podkladu

Podklad musí být před pokládkou vyzrálý a suchý. Musí být rovněž bez trhlin, savý, rovný, pevný v tahu a tlaku a nesmí na něm být prach, dělicí látky, laky, vosk, oleje, rez, stopy sádry nebo látky, které by mohly negativně ovlivnit přilnavost. Dále musí být zabráněno působení stoupající vlhkosti.
Plovoucí potěry a podklady sousedící se zeminou musí být podle normy utěsněny proti stoupající vlhkosti.
Trhliny nebo jalové spáry v podkladu musí být sanovány **EPORIPem**, **EPORIPem TURBO** nebo **EPOJETem** (viz informace o výrobku).
Podklady s nepevným povrchem musí být odstraněny, nebo tam, kde je to možné, zpevněny **PROSFASem**, **PRIMERem EP** nebo **EPOJETem**.
Sanace potěru a doplňování potěru mohou být prováděny např. rychlým stavebním systémem (24 hodin) pomocí rychlovazného cementu **MAPECEM**. Volba základního nátěru závisí na požadavcích a druhu tmelení (je nutno dodržovat odpovídající informace o výrobku).
K vyrovnání podkladů musí být použity vhodné stěrkové hmoty MAPEI (viz informace o příslušných výrobcích). U ostatních

speciálních podkladů konzultujte použití s naším servisním střediskem.

Aklimatizace
Před začátkem lepení musí být zajištěno, aby krytina, lepidlo a podklad byly dostatečně aklimatizovány.

Svod a uzemnění
Uzemňovací přípoj (potenciální přípoj) musí být proveden různými způsoby, které jsou předepsány normami (CEI, DIN, VDE, AMSO, NFPA, ANSI. atd.)

V zásadě probíhá zemní připojení přes měděné pásy (tloušťka: 0,08 0,10 mm, šířka: 10-25 mm), které se lepí pomocí přípravků **ULTRABOND ECO V4 vodivý** nebo **ULTRABOND ECO VZ vodivý**

Svod měděnými pásy:
U vodivého lepení vodivých krytin, šablon a pásů bez příčné vodivosti musí být nalepena mřížka z měděného pásu ve velikosti desek nebo v rozměru 50 x 50 cm. V oblasti přípoje stěn musí být nalepeno kruhové těsnění, které spojuje síť a je uzemněno podle velikosti prostoru jednoduše nebo vícenásobně.

Svod pomocí PRIMERu G vodivého:
PRIMER G vodivý se nanáší na podklad připravený podle normy, pomocí válečku.
Po uschnutí musí být po každých cca. 30 m^2 přilepen měděný pás (samolepící nebo pomocí lepidla) v délce cca 1 m do plochy krytiny.
Vyčnívající konec musí být připojen odborníkem (elektrikářem) podle platných předpisů a uzemňovacího potenciálu.
Pokud se lepí více pásů, mělo by být navíc pod konce pásů položeno spojovací vedení (čelní stranou k uzemňovacímu přípoji).

Zpracování
ULTRABOND ECO V4 vodivý musí být před použitím zamíchán a potom nanesen připojenou speciální zubovou stěrkou tak, aby se dosáhlo celoplošného krytí rubové strany krytiny. Pro textilní krytiny se používá speciální zubová stěrka Non Static TL a pro pružné krytiny speciální zubová stěrka NonStatic K.
Doba odvětrání kolísá u přípravku **ULTRABOND ECO V4 vodivý** v závislosti na savosti podkladu a prostorových klimatických podmínkách mezi 0 a 10 minutami (při 23°C).

Lepení krytiny
Řiďte se pokyny pro lepení, které uvádí výrobce krytiny.
Po uplynutí doby odvětrání se krytina položí do ještě čerstvého lepidla tak, aby byla rubová strana celoplošně kryta.
Plocha krytiny se po položení důkladně zaválcuje válcem od středu k okrajům, aby bylo umožněno optimální krytí rubové strany krytiny a aby se vytlačily vzduchové bubliny.
U nerovných podkladů nebo u porušených povrchů musí být úprava válcem provedena po příslušných časových intervalech ještě jednou.
Krytina je pochůzná v závislosti na teplotě, savosti podkladu a difúzní schopnosti krytiny po několika hodinách, k dokonalému ztuhnutí dochází po cca. 24-48 hodinách.

Čištění
Čerstvé lepidlo lze odstranit z krytiny, nářadí, rukou a oděvu vodou. Zaschlé lepidlo lze odstranit lihem nebo ředidlem.

SPOTŘEBA
Spotřeba se řídí drsností podkladu a vlastnostmi rubové strany krytiny:
Speciální zubová stěrka NonStatic TL pro textilní krytiny:
cca. 500-600 g/m^2
Speciální zubová stěrka NonStatic K pro pružné krytiny:
cca. 300-350 g/m^2

BALENÍ
ULTRABOND ECO V4 vodivý se dodává v plastových nádobách po 10 kg.

SKLADOVÁNÍ
ULTRABOND ECO V4 vodivý nesmí být během přepravy, ani během skladování vystaven působení mrazu. Za běžných klimatických podmínek a v uzavřených nádobách je **ULTRABOND ECO V4 vodivý** skladovatelný po dobu minimálně 24 měsíců.

LIKVIDACE
Nádoby musí být zcela vyprázdněny. Nádoby a zbytky výrobku musí být likvidovány podle pokynů našeho poradce pro likvidaci, popř. podle místních předpisů.

UPOZORNĚNÍ
Výše uvedené údaje platí jen jako všeobecné pokyny. Pracovní podmínky, které my nemůžeme ovlivnit, a množství různých materiálů vylučují uplatňování nároků, vyplývajících z těchto údajů. V případě pochyb doporučujeme provést vlastní zkoušky. Můžeme převzít záruku pouze za neměnící se kvalitu našich výrobků.

Vydáním tohoto technického listu pozbývají všechna předešlá vydání platnosti.

TECHNICKÁ DATA

Charakteristika výrobku	
Konzistence	krémová
Barva	světle šedá
Objemová hmotnost	1 050 kg/m^3 ± 30
Hodnota pH	
Viskozita dle Broofkfielda	70.000 cPs ± 10 000 rotor 6 - 10 ot/min
Obsah pevných látek	60% ± 2
Skladování	v uzavřených původních obalech, v chladu a suchu min. 24 měsíců
Zdravotní závadnost podle L88/379 CEE	ne
Hořlavost	ne
Značení dle	
- GGVS/ADR	ne
- VbF	odpadá
- GefStoffV	odpadá
- GISCODE	(3) bez obsahu rozpouštědel dle TRGS 610
Obsah emisí	velmi nízký obsah emisí
Celní značení	3506 91 00
Údaje pro použití (při 23°C a 50 % rel. vlhkosti vzduchu)	
Teplota pro zpracování	od +15°C do + 30°C
Doba odvětrání	0 - 10 minut
Doba pokládky	max. 15 - 20 minut
Pochůznost	po 2 - 4 hodinách
Zatížitelnost	po cca 24 - 48 hodinách
Výsledné vlastnosti	
Svodový odpor	R = 1,5 x 10^5 Ω
Odolnost proti vlhkosti	omezená
Odolnost proti stárnutí	optimální
Odolnost proti olejům a rozpouštědlům	průměrná
Odolnost proti kyselinám a alkáliím	dobrá
Odolnost proti teplotám	od -40°C do + 100°C
Pružnost	ano
Odolnost proti odloupnutí v 90°	
dle EN 1372 po 14 dnech při +23°C	
- vodivá krytina z PVC	1,5 MPa
Podlahové vytápění	vhodné
Židle na kolečkách	vhodné

Ultrabond Eco V4 vodivý

Centrála a prodejní sklad: **MAPEI s.r.o.**
772 00 OLOMOUC, Smetanova 192
tel.: 585 224 580, fax: 585 227 209

Pobočka a prodejní sklad: **MAPEI s.r.o.**
158 00 PRAHA 5 Jinonice, Pod vodovodem 4/519
tel.: 251 619 817, fax: 251 081 919

Internet: http://www. mapei.cz
E-mail: info@mapei.cz

MAPEI®

CERTIQUALITY No. 2592 MAPEI S.p.A. - ITALY
CERTIQUALITY No. 00 0083 SJ MAPEI CZECH REPUBLIC
Sistema di Gestione Ambientale Mapei ISO 14001 Stabilimento di Mediglia CERTIBOO N.1230
EC ECO MANAGEMENT AND AUDIT SCHEME Stabilimento di Mediglia
This site operates under an environmental management system. Its environmental performance is disclosed to the public in compliance with EMAS, the European Community Eco Management and Audit Scheme Registration N° I-S-000619.
Responsible Care